



### TODO EN ZIRCONIA

Florence Zircoprox® Denture System



## EL VALOR DE ATREVERSE ABRE LA PUERTA AL PROGRESO

Para alcanzar todo el potencial de uno mismo y encontrar soluciones aún impensables, es necesario salir de la propia zona de confort. Estar abierto a nuevas experiencias y ponerse en juego en situaciones inusuales, es la actitud adecuada para descubrir innovaciones nunca antes exploradas.





# ESTRATIFICACIÓN MÍNIMA DE LA GINGIVA CON FRESCO CERAMICS

Con las nuevas pastas cerámicas se pueden estratificar rápida y fácilmente estructuras de zirconia, en la zona gingival con Fresco Gingiva y la zona vestibular con Fresco Enamel. Las Fresco Ceramics son adecuadas para estructuras monolíticas así como estructuras ligeramente reducidas.

En comparación con la cerámica convencional, la cerámica Fresco permanece húmeda durante mucho más tiempo y puede modelarse durante varias horas. La consistencia de la cerámica puede personalizarse aún más, añadiendo los dos líquidos de mezcla Fresco Liquid y Fresco Gel, según el método de trabajo preferido.

Debido a la alta densidad primaria, la cerámica tiene una contracción muy baja. Esto significa que después de la  $I^a$  cocción del Fresco (cocción básica) basta un ciclo más de cocción ( $2^a$  cocción del Fresco) para terminar la encía.



Diseño digital: TPD Manuel Leimgruber – Zirkonzahn Education Center Brunico, Sudtirol, Italia Acabado: TPD Alexander Lichtmannegger – Zirkonzahn Education Center Brunico, Sudtirol, Italia



#### **HUMAN ZIRCONIUM TECHNOLOGY**

Zirkonzahn Worldwide – Tel +39 0474 066 680 – info@zirkonzahn.com – www.zirkonzahn.com Si desea conocer a nuestros afiliados comerciales en su propio país, consulte nuestra página web

### PRETTAU® Translucidez

Resistencia a la flexión

(hasta arcadas completas)

Sin graduación de colores Coloración individual con Colour Liquids

Temperatura de sinterización: 1600 °C

Diseño monolítico posible en la región posterior

#### PRETTAU® 4 ANTERIOR® DISPERSIVE®

Translucidez

★ ★ ★

Resistencia a la flexión

(puentes max. de tres unidades)

Con graduación de colores Opcional: Caracterización con Colour Liquids Intensivos

Temperatura de sinterización: 1500 °C

Diseño monolítico posible en la región anterior y posterior

